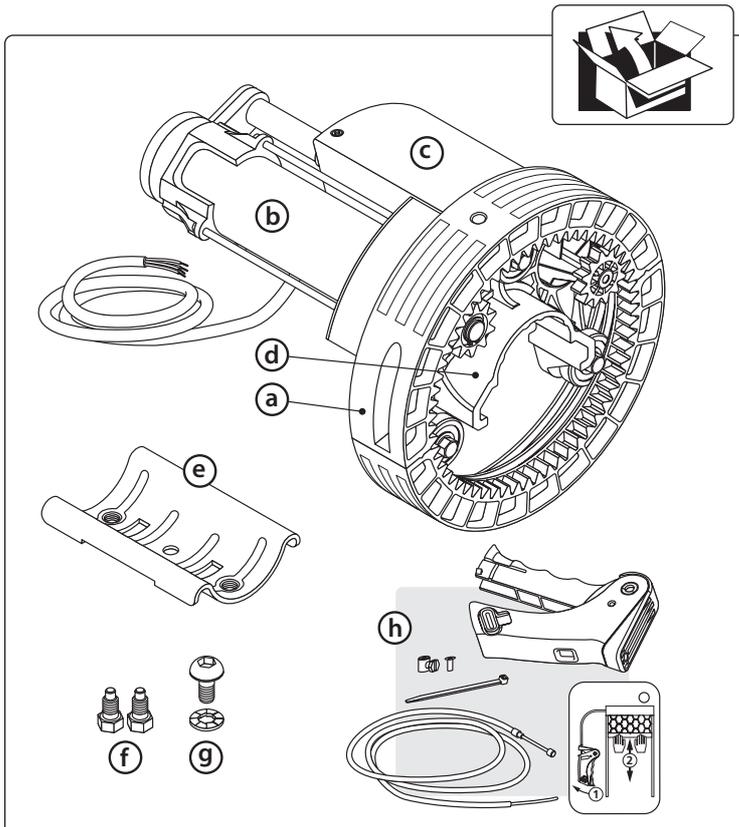


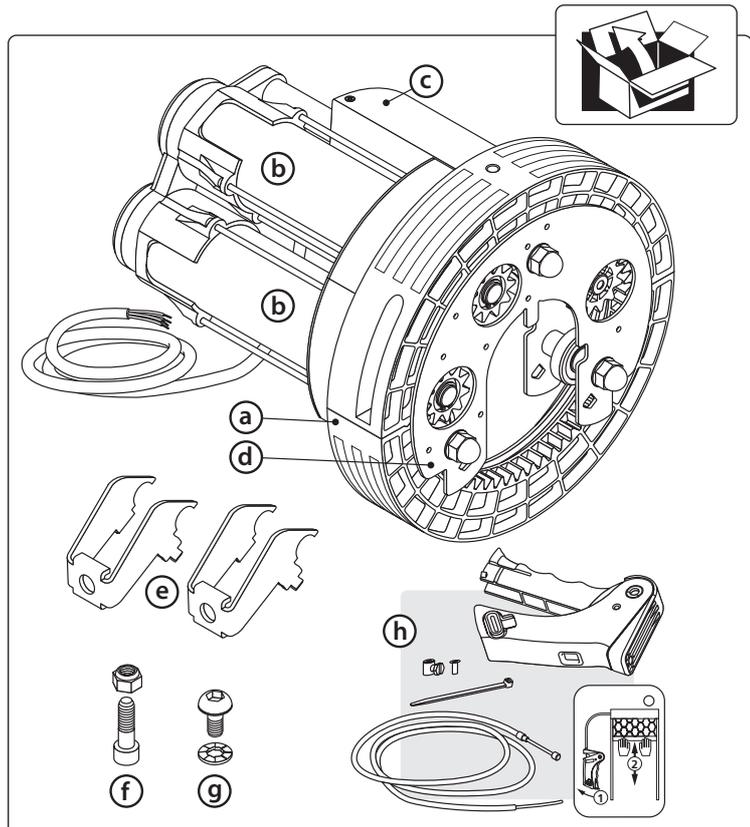
1 Gamme CENTRIS - Caractéristiques techniques


- Les abaques et limites d'utilisation de cette notices sont donnés à titre indicatif et varient en fonction des caractéristiques de chaque installation, notamment : type de tablier, frottements, conditions d'installation, variations de la tension d'alimentation, variations de couple dues à la cinématique du tablier et et à la tension de ses ressorts. Ils ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité du vendeur ou du fabricant.
- Les valeurs ci-dessous sont données au couple nominal du moteur et pour un tablier correctement équilibré par ressorts.
- Utiliser la visserie fournie pour réaliser l'ensemble des opérations décrites dans ce document.

Désignation	Couple (Nm)	Alimentation	Ø couronne (mm)	Puissance (W)	Intensité (A)	Frein & Débrayage	Poids max. du rideau (kg) (avec équilibrage)			L max. (mm)	Poids (kg)
							Ø200	Ø220	Ø240		
CENTRIS 75	75	230V - 50Hz	200 / 220	345	1.5	avec	160	150		372	XXX
CENTRIS 100	100	230V - 50Hz	200 / 220 / 240	390	1.7	avec	220	200	180	372	XXX
CENTRIS 140	140	230V - 50Hz	220 / 240	500	2.2	avec		255	230	372	XXX
CENTRIS 200	200	230V - 50Hz	220 / 240	800	3.5	avec		350	330	372	XXX
CENTRIS 100 (USA)	100	120V - 60Hz	200 / 220	432	3.6	avec	220	200		372	XXX
CENTRIS 200 (USA)	200	120V - 60Hz	220	864	7.2	avec		350		372	XXX


Moteur avec fixation par bride

- a** - Couronne en 2 parties
- b** - Cartouches moteur
- c** - Boîtier fins de course
- d** - Embase moteur
- e** - Bride de fixation
- f** - 2 vis à téton HM10 x 25 ZnBl
- g** - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBl + rondelle JZC10 ZnBl
- h** - Kit poignée de débrayage

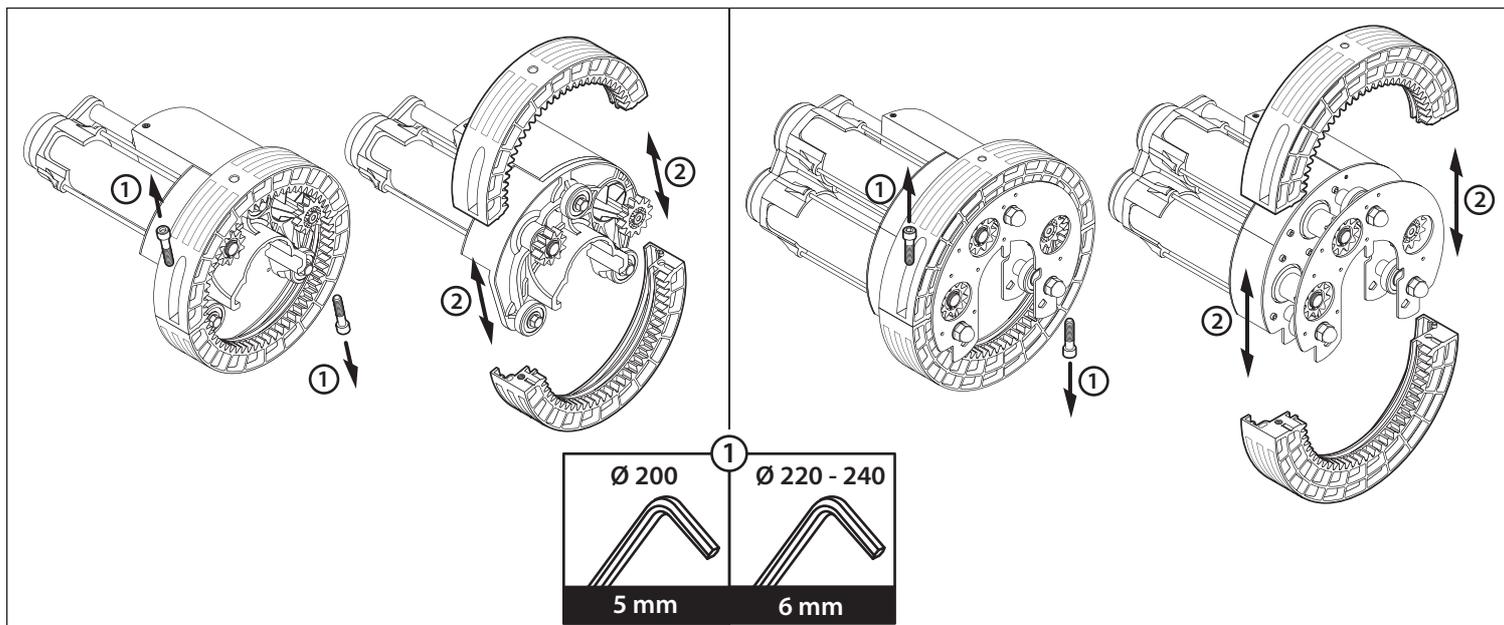

Moteur avec fixation par mors de serrage

- a** - Couronne en 2 parties
- b** - Cartouches moteur
- c** - Boîtier fins de course
- d** - Embase moteur
- e** - Mors de serrage
- f** - 1 vis CHC M10 x 25 + écrou frein M10
- g** - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBl + rondelle JZC10 ZnBl
- h** - Kit poignée de débrayage

2 Démontage de la couronne

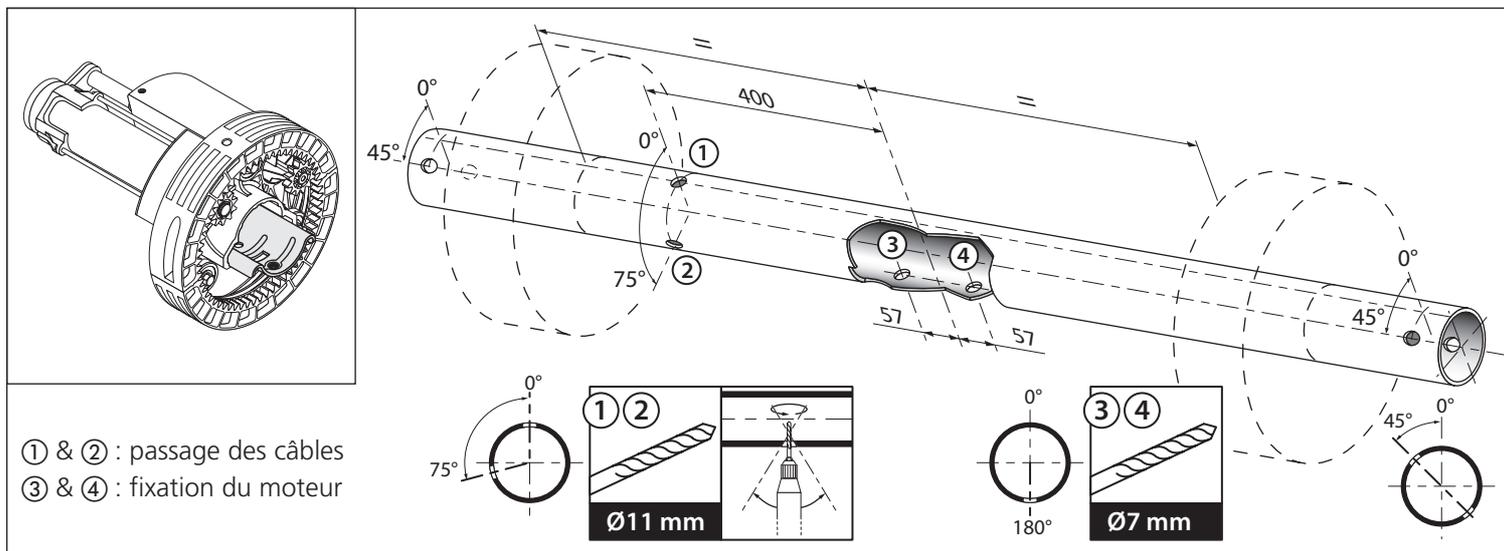
Moteur avec fixation par bride

Moteur avec fixation par mors de serrage

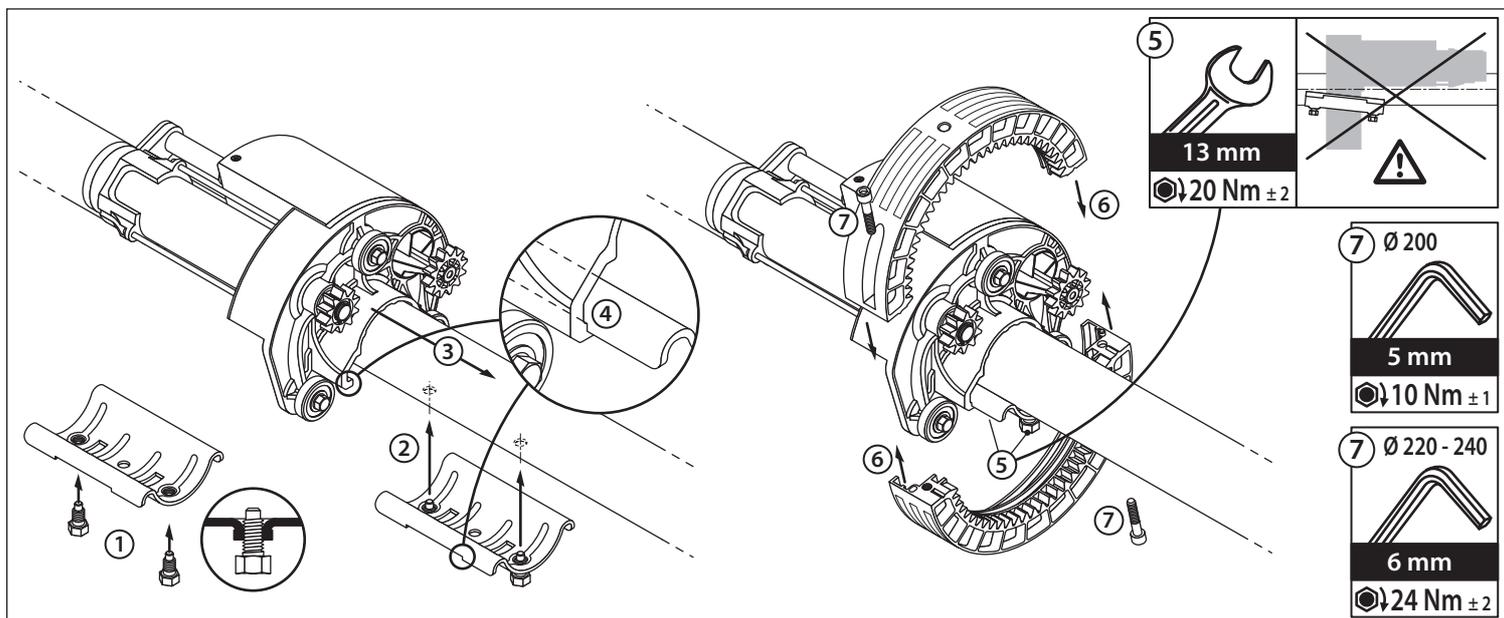


3 Installation

3.1 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par bride



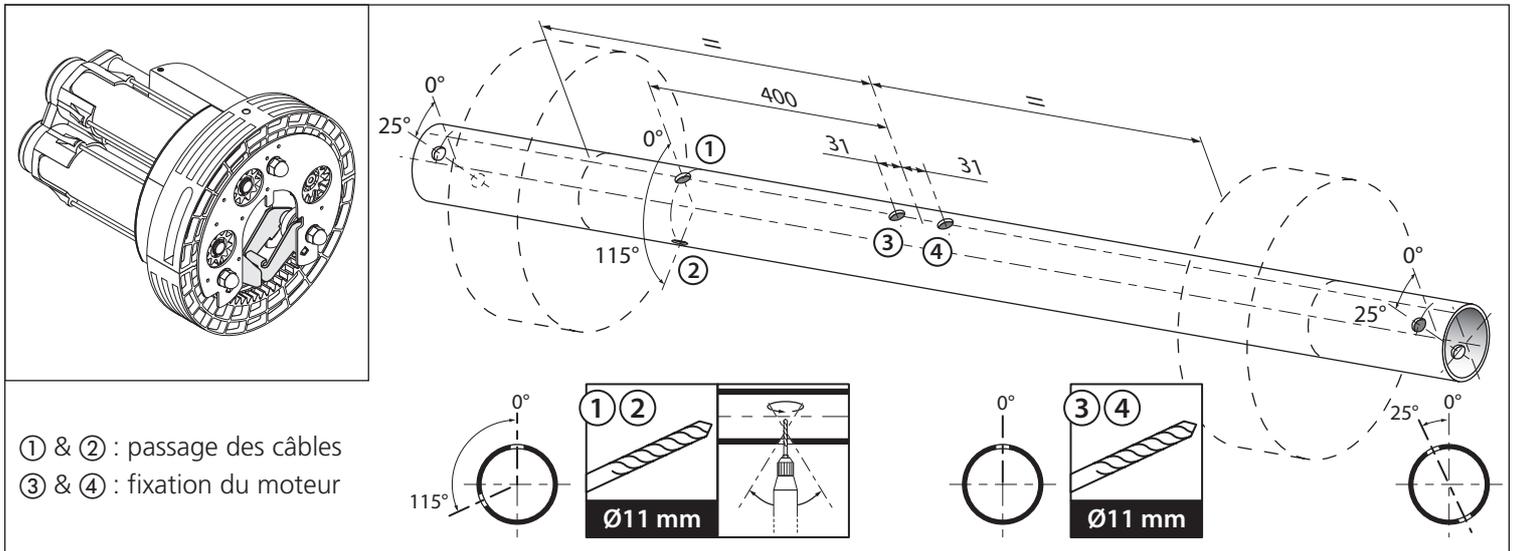
3.2 - Installation d'un moteur avec fixation par bride



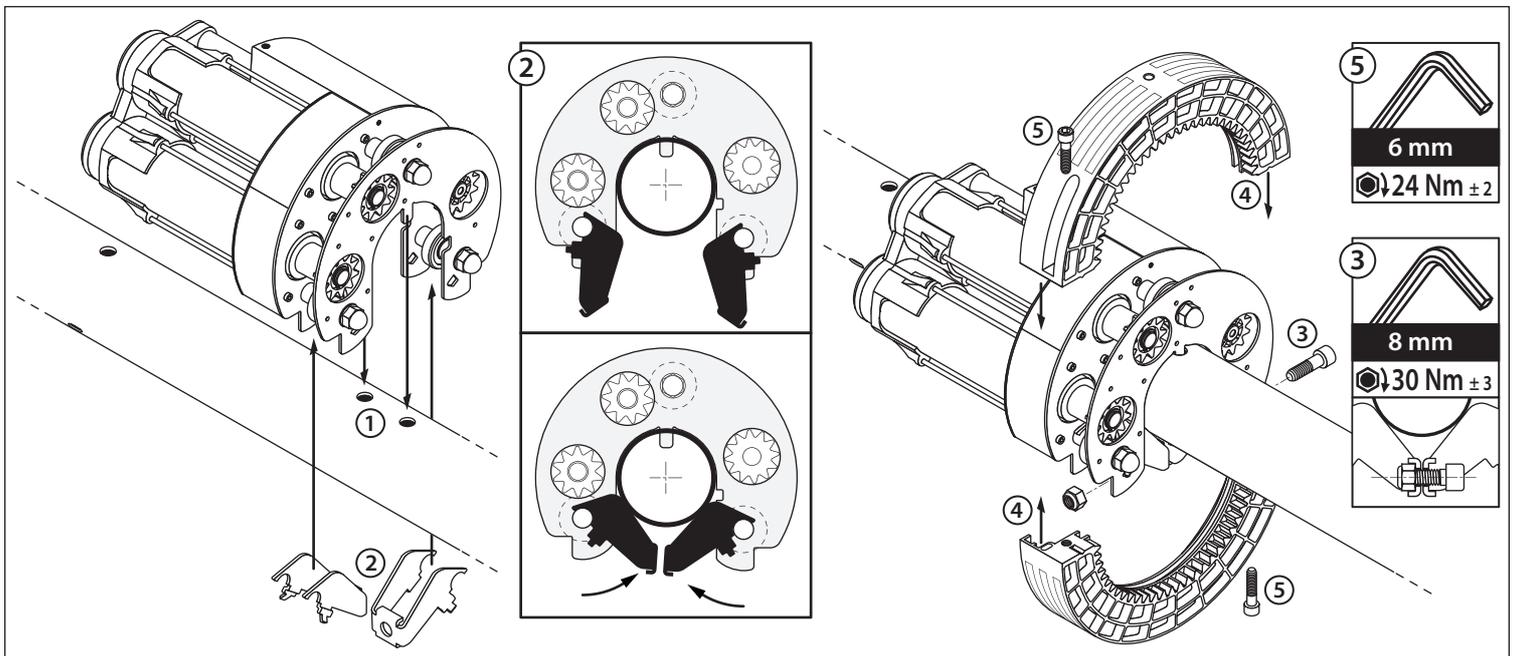
info

Montage des adaptations pour tubes $\varnothing 48 - \varnothing 42 - \varnothing 34$ mm :
Voir la notice (5062775) livrée avec le kit des adaptations.

3.3 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par mors de serrage



3.4 - Installation d'un moteur avec mors de serrage



4 Passage des câbles dans le tube (tous modèles)

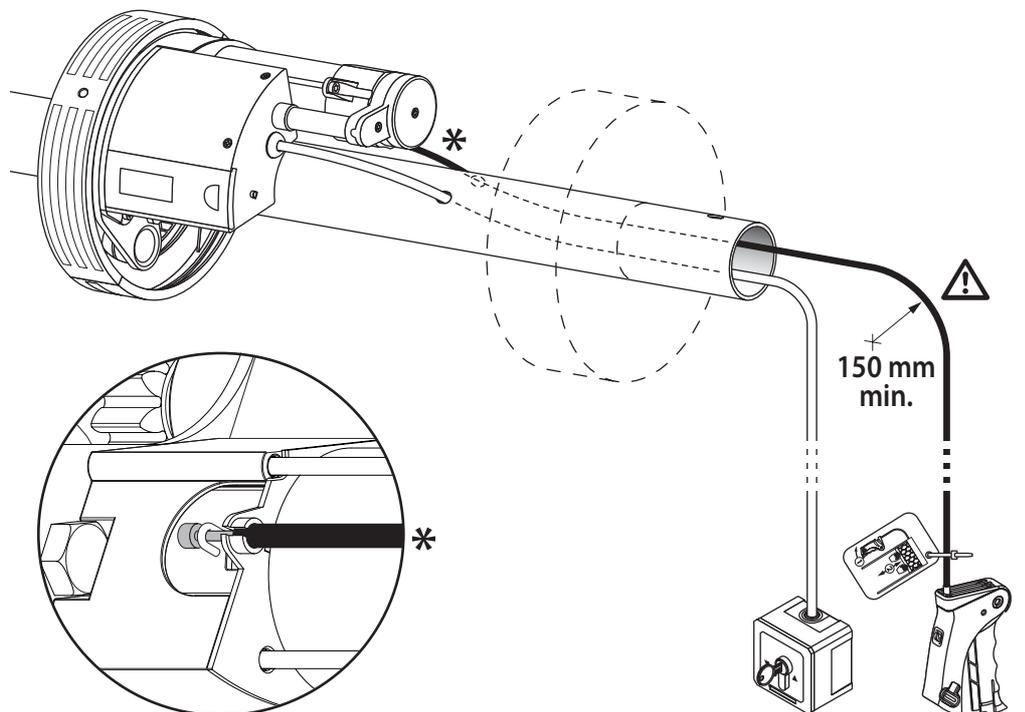


Préconisations d'installation :

- Eliminer arêtes vives et bavures sur le tube.
- Sortie des câbles dans l'alignement.
(si la couronne est à gauche, sortie des câbles à droite ou inversement).
- Les câbles ne doivent pas gêner l'enroulement du tablier.
- Prévoir un rayon de courbure suffisant pour le câble de débrayage (150 mm mini.) afin d'éviter tout blocage.

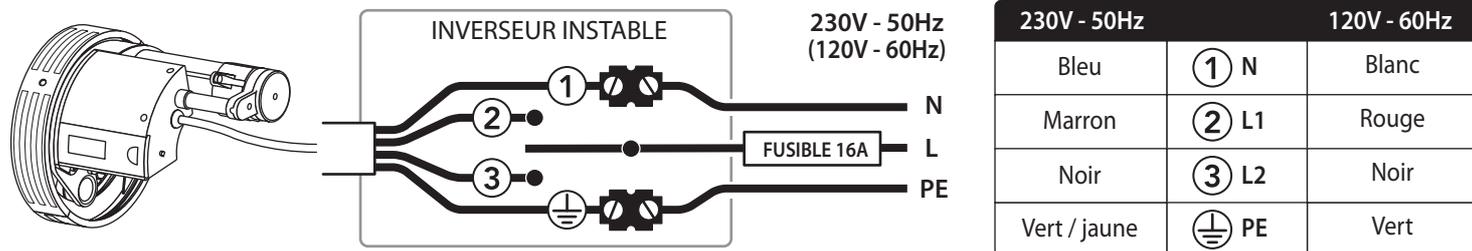
- **Montage de la poignée de débrayage :**
Voir la notice (5007034) livrée dans le kit de débrayage.

- Longueur mini. de la gaine en cas de recoupe : **4,5 m**

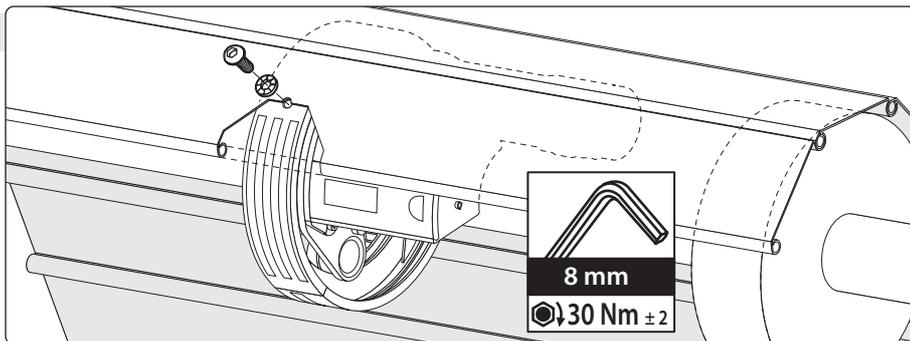


5 Schéma de raccordement (tous modèles)

- La ligne électrique doit être dotée d'une protection conforme à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation.
- La ligne électrique doit être dotée d'un moyen de déconnexion **omnipolaire** de l'alimentation :
 - Soit par un câble d'alimentation muni d'une fiche de prise de courant.
 - Soit par un interrupteur assurant une distance de séparation des contacts d'au moins **3 mm** sur chaque pôle (cf. norme EN60335-1).
- **Effectuer les branchements hors tension.** Après câblage : mettre l'installation sous tension, contrôler le sens de rotation du moteur. Si le sens n'est pas celui désiré, couper l'alimentation et inverser les fils **marron et noir** (moteurs 230V) ou **rouge et noir** (moteurs 120V).



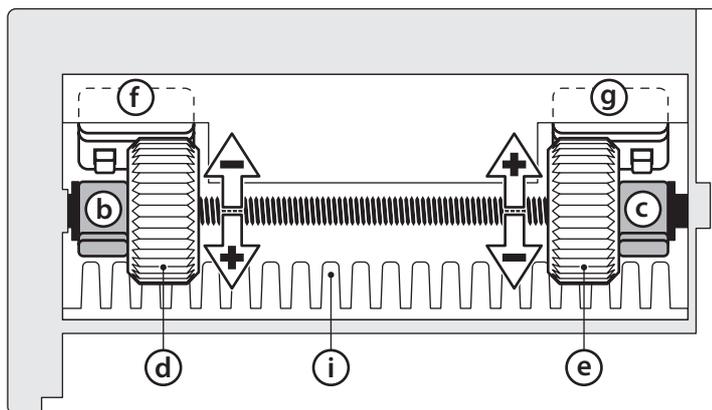
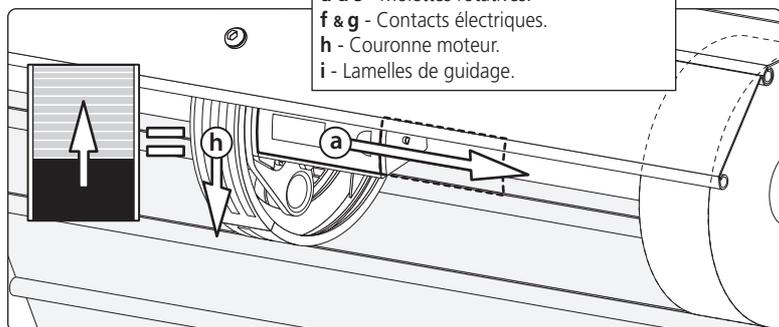
6 Fixation du tablier (tous modèles)



7 Réglage des fins de course (tous modèles)

7.1 - Identification des fins de course

- a - Capot coulissant des fins de courses
- b & c - Bagues mémoire amovibles.
- d & e - Molettes rotatives.
- f & g - Contacts électriques.
- h - Couronne moteur.
- i - Lamelles de guidage.



7.2 - Réglages

- Fin de course bas :

- 1 - Positionner électriquement le rideau sur la position basse souhaitée.
- 2 - Enlever la bague mémoire coté droit (c).
- 3 - Tourner la molette droite (e) dans le sens repéré "-" jusqu'à l'activation du contact électrique (g).

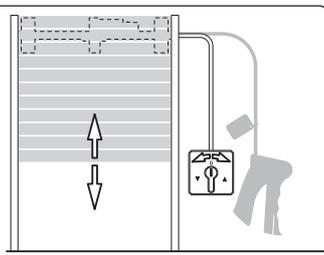
- Fin de course haut :

- 1 - Monter le rideau électriquement jusqu'à la position haute souhaitée (bruit des lamelles i).
- 2 - Redescendre électriquement le rideau en position basse.
- 3 - Enlever la bague mémoire coté gauche (b).
- 4 - Tourner la molette gauche (d) de **2 tours** dans le sens repéré "-". Astuce : faire un repère au crayon sur la molette.

- Réaliser un cycle de vérification et affiner les réglages si nécessaire en tournant les molettes dans le sens "+" pour augmenter la course du rideau, dans le sens "-" pour diminuer la course du rideau.

8 Utilisation

- Électriquement via l'inverseur à clé.



- Manuellement via la poignée de débrayage fournie.

